

CASE



Problema encontrado:

O cliente estava com um problema na Estação de Tratamento de Água, pois não tinha controle dos parâmetros pH água bruta, pH água tratada, turbidez água bruta, turbidez água tratada e cloro água tratada. Por utilizar muita água em seu abatedouro de frangos, ele tinha muitos problemas com controle do cloro.

Solução oferecida pela EMEC:

Nossa solução foi a instalação do sistema MAX 5 com 5 canais de leitura e controle, assim o cliente tem valores reais dos seus parâmetros e controle. Com esse equipamento, o sistema pode ser gerenciado via internet, pelo Server Ermes.

Feedback do cliente :

Está satisfeito até o momento com o controle realizado pelo sistema EMEC.

Equipamento utilizados:

Foi utilizado um MAX 5 + bomba dosadora VMS MF 0706 PVDF.

Resultado final:

O sistema está operando muito bem e auxiliando os operadores da ETA a obter um melhor tratamento da água.